



# トレーニングシラバス

## DAD3650 階層 2

(測長アライメント機能対応)

### 研修対象者

- ・ 階層 1 コースを修了した（または修了相当の装置オペレーションスキルを習得済みの）方
- ・ 装置のデータや機能設定を行う方
- ・ 装置の定期的な保守作業を行う方

### 研修目標

- ・ 装置を稼働させるためのデータ作成および設定、機能設定するスキルを習得します
- ・ 装置付属のメンテナンスマニュアルに記載されている定期保守項目・消耗品交換項目を、確実かつ安全に実施するスキルを習得します

### スケジュール

1 日目	<p>オリエンテーション</p> <p>研修センター施設／スタッフ紹介および研修の進行についての説明</p> <p>安全に関する注意事項を説明する</p> <p>危険内在箇所と回避方法を説明する</p> <p>緊急停止スイッチ（EMO スイッチ）を押す</p> <p>電源ブレーカを説明する</p> <p>インターロック機構を説明する</p> <p>安全ラベルを説明する</p> <p>機械の構成と機能を説明する</p> <p>デバイスデータを編集する</p> <p>カットデータを説明する</p> <p>アライメントデータを説明する</p> <p>プロセスコントロールテーブルを設定する</p> <p>カーフチェックデータを設定する</p> <p>アライメントティーチを実行する</p> <p>プリカットデータを説明する</p> <p>メジャー機能を実行する</p> <p>機能データを設定する</p> <p>外部記憶装置を実行する</p> <p>回転軸合わせを実行する</p> <p>フォーカスマンテナンスを実行する</p> <p>切削水を調整する</p>
------	--

	イベントデータを表示させる
2 日目	<p>ブレード交換を実行する</p> <p>セットアップを実行する</p> <p>ドレス作業を実行する</p> <p>ヘアライン合わせを実行する</p> <p>エラーコードに表示されない故障を処理する</p> <p>エラーリカバリを実行する</p> <p>チャックテーブルを交換する</p> <p>フランジ／ハブマウントを交換する</p> <p>フランジ／ハブマウントの端面修正を実行する</p> <p>圧力センサを調整する</p> <p>軸動作を確認する</p> <p>センサ・電磁弁を確認する</p> <p>ユーザ設定データを変更する</p> <p>非接触セットアップセンサを清掃する</p> <p>ブレード破損検出器センサを清掃する</p> <p>スピンドルを清掃する</p> <p>カッティングルームを清掃する</p> <p>スピンドル冷却水経路を清掃する</p>
3 日目	<p>軸をグリスアップする</p> <p>真空エジェクタを清掃する</p> <p>エアークリーンユニット消耗品を交換する</p> <p>ハロゲンランプを交換する</p> <p>スピンドルカーボンブラシを交換する</p> <p>Y 軸ロールカバーを交換する</p> <p>Y 軸蛇腹を交換する</p> <p>冷却水流量センサを交換する</p> <p>電磁弁を交換する</p> <p>蛇腹を交換する</p> <p>チャックテーブル防水カバー／O リング／V リングを交換する</p> <p>CPU ボードのバッテリーを交換する</p> <p>ナット脱着治具のフックを交換する</p> <p>デバイスデータ関連画面を説明する</p> <p>デバイスデータ入力時の注意事項を説明する</p> <p>ティーチを実行する</p> <p>ワーク位置メジャー機能を実行する</p> <p>アライメント関連画面を説明する</p> <p>デバイスデータの設定例を説明する</p> <p>質疑応答</p> <p>クロージング</p>

	研修修了書授与 アンケート記入
--	--------------------

**注意**

DAD3650 は装置の性格上、お客さま毎に仕様・構成・搭載機能が大きく異なります。よって、研修に使用する装置が参加されるお客さまの仕様とは異なる、または機能が搭載されていない場合があることを予めご了承願います。