

DFG8540 階層2

(Rev. 1.20)

Trainee (受講者)	
Company (会社名)	

Period (期間)	
Trainer (トレーナー)	

Module (モジュール)	Page (ページ)	Sign-off (サインオフ欄)		
		Date (日付)	Trainee (受講者)	Trainer (トレーナー)
Day 1				
1. 機械構成と機能				
1.1. 機械の始業と終業を行う	2			
1.2. 機械各部の構成と機能を理解する	19			
2. データメンテナンス				
2.1. ウォームアップデータを編集する	58			
2.2. 加工シーケンスを理解する	66			
2.3. 加工レシピを編集する	71			
2.4. 加工レシピを管理する	95			
3. ファイル管理とログデータ				
3.1. ファイルの管理を行う	103			
3.2. ログデータを確認および保存する	130			
4. 加工に関わるメンテナンス作業				
4.1. 仕上げ厚さおよび面内厚さ精度(TTV)を補正する	150			
4.2. ハンディパネルで操作する	162			
4.3. ユニットオペレーション画面で操作する	180			
5. 保守と点検				
5.1. フルオート運転前に保守・点検を行う	195			
5.2. フルオート運転後に保守・点検を行う	205			
5.3. エア／水の保守項目を確認する	212			
5.4. 装置内部の部品を清掃する	219			
5.5. ユニット機能を確認する	227			
5.6. Z軸のグリスアップを行う	231			
5.7. 搬送アームのグリスアップを行う	234			

Module (モジュール)	Page (ページ)	Sign-off (サインオフ欄)		
		Date (日付)	Trainee (受講者)	Trainer (トレーナー)
Day 2				
6. 消耗品交換				
6.1. 消耗品交換の概要を理解する	238			
6.2. 洗浄ユニットのブラシ/レベリングストーンを交換する	241			
6.3. フィルタを交換する	250			
6.4. ウォータケースのシールを交換する	260			
6.5. スピンナテーブルとO-リングを交換する	266			
6.6. パッド/ブッシュ(搬送アーム1)を交換する	271			
6.7. パッド(搬送アーム2)を交換する	274			
6.8. ハイトゲージのコンタクトを交換する	279			
6.9. ロボットピックを交換する	307			
6.10. ポジションテーブルの消耗品を交換する	321			
7. 付録				
7.1. (付録)マニュアルグランド	332			
7.2. (付録)パラメータの説明	359			
7.3. (付録)チェックシート	428			
7.4. (付録)パスワードを設定する	432			
7.5. (付録)日付・時刻を設定する	437			
7.6. (付録)表示灯を設定する	439			
7.7. (付録)メンテナンススケジューラを設定する	444			

各コースの研修対象者および研修目標について

コース名	研修対象者	研修目標
階層1	製品加工のために装置の操作を行う方	→ 操作に必要な用語を理解し、装置に設定済みのデータを呼び出して製品を加工するスキルを習得します
階層2	- 階層1コースを修了した(または修了相当の装置オペレーションスキルを習得済みの)方 - 装置のデータや機能設定を行う方 - 装置の定期的な保守作業を行う方	→ - 装置を稼働させるためのデータ作成および設定、機能設定するスキルを習得します - 装置付属のメンテナンスマニュアルに記載されている定期保守項目・消耗品交換項目を、確実かつ安全に実施するスキルを習得します
階層3	- 階層2コースを修了した(または修了相当の装置メンテナンススキルを習得済みの)方 - 装置付属のメンテナンスマニュアルに記載されていないレベルの保全作業を行う方	→ 装置付属のメンテナンスマニュアルにないメンテナンス項目のうち、特殊な治工を必要とせず、かつメーカーデータにアクセスする必要のない作業のスキルを習得します