

DGP8761 階層 2 (Rev. 2.00)

受講者氏名	
会社名	

受講期間	
トレーナー	

項目 日付 受講者 トレーナー

.....1 日目

1. 機械構成と機能

- 1.1. 機械の始業と終業を行う _____
- 1.2. 機械各部の構成と機能を説明する _____

2. データメンテナンス

- 2.1. ウォームアップデータを編集する _____
- 2.2. 加工シーケンスを説明する _____
- 2.3. 加工レシピを編集する _____
- 2.4. 加工レシピを管理する _____

3. ファイル管理とログデータ

- 3.1. データとファイルの管理を行う _____
- 3.2. ログデータを確認・保存する _____

4. 加工に関わるメンテナンス作業

- 4.1. ホイール (Z1/Z2 軸) を交換する _____
- 4.2. ホイール (Z3 軸) を交換する _____

.....2 日目

- 4.3. セットアップ (Z1/Z2 軸) を行う _____
- 4.4. セットアップ (Z3 軸) を行う _____
- 4.5. ドレス (Z1/Z2 軸) を行う _____
- 4.6. ドレス (Z3 軸) を行う _____
- 4.7. 仕上げ厚さおよび面内厚さ精度 (TTV) を補正する _____
- 4.8. ウェーハの回収を行う _____

5. 保守と点検

- 5.1. フルオート運転前に保守・点検を実行する _____
- 5.2. フルオート運転後に保守・点検を実行する _____
- 5.3. エア／水の保守項目を確認する _____
- 5.4. 装置内部の部品を清掃する _____
- 5.5. ユニット機能を確認する _____

- 5.6. Z 軸のグリスアップを行う _____
- 5.7. 搬送アーム軸のグリスアップを行う _____

.....3 日目

6. 消耗品交換

- 6.1. レベリングストーンおよびシール（洗浄ユニット）を交換する _____
- 6.2. フィルタ（メインエア回路／Z2 ブロー回路／Z3 ブロー回路／
ターンテーブルエア回路）を交換する _____
- 6.3. ウォータケースのシールを交換する _____
- 6.4. スピナテーブルと O リングを交換する _____
- 6.5. パッド／ブッシュ（搬送アーム 1）を交換する _____
- 6.6. パッド（搬送アーム 2）を交換する _____
- 6.7. ハイトゲージのコンタクトを交換する _____
- 6.8. ロボットピックを交換する _____
- 6.9. 集じんユニットのフィルタを交換する _____

付録

- チェックシート _____

各コースの研修対象者および研修目標について

コース名	研修対象者	研修目標
階層 1	<ul style="list-style-type: none"> ・ 製品加工のために装置の操作を行う方 	操作に必要な用語を理解し、装置に設定済みのデータ呼び出して製品を加工するスキルを習得します
階層 2	<ul style="list-style-type: none"> ・ 階層 1 コースを修了した（または修了相当の装置オペレーションスキルを習得済みの）方 ・ 装置のデータや機能設定を行う方 ・ 装置の定期的な保守作業を行う方 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 装置を稼働させるためのデータ作成および設定、機能設定するスキルを習得します ・ 装置付属のメンテナンスマニュアルに記載されている定期保守項目・消耗品交換項目を、確実かつ安全に実施するスキルを習得します
階層 3	<ul style="list-style-type: none"> ・ 階層 2 コースを修了した（または修了相当の装置メンテナンススキルを習得済みの）方 ・ 装置付属のメンテナンスマニュアルに記載されていないレベルの保全作業を行う方 	装置付属のメンテナンスマニュアルにないメンテナンス項目のうち、特殊な治具を必要とせず、かつメーカーデータにアクセスする必要のない作業のスキルを習得します