

## DFL7362 階層2

(Rev. 1.00)

Trainee (受講者)		Period (期間)	
Company (会社名)		Trainer (トレーナー)	

Module (モジュール)	Page (ページ)	Machine Manual (装置マニュアル)			Sign-off (サインオフ欄)		
		Type (種別)	Chapter (章)	Section (セクション)	Date (日付)	Trainee (受講者)	Trainer (トレーナー)
<b>Day 1</b>							
<b>1. 安全事項</b>							
1.1. メンテナンス時の安全事項を理解する		SAF	-	2-2. メンテナンス上の危険性内在箇所と回避方法			
1.2. メンテナンス時に使用するインターロック機構を理解する		SAF	-	5. インターロック機構			
		SAF	-	5-1. インターロックの位置と機能			
		SAF	-	5-2. ユーザインターロック			
		SAF	-	5-3. インターロックリスト			
1.3. 機械の構成と機能を理解する		MNT	A	1. カバーの構成			
		MNT	A	1-1. 機械外カバー			
		MNT	A	1-2. 加工部カバー/ 搬送部カバー			
		MNT	A	1-3. サブモニタカバー			
		MNT	A	1-4. カセット部カバー			
		MNT	A	1-5. チラー部カバー			
		MNT	A	2. 軸部			
		MNT	A	2-1. 各軸の配置			
		MNT	A	2-2. X 軸部			
		MNT	A	2-3. Y 軸部			
		MNT	A	2-4. Z 軸部			
		MNT	A	2-5. θ 軸部			
		MNT	A	2-6. ロボット部			
		MNT	A	2-7. カセット部			
		MNT	A	2-8. プリアライメント部			
		MNT	A	2-9. 搬送アーム部			
		MNT	A	2-10. 顕微鏡部			
		MNT	A	2-11. レーザユニット部			
<b>2. デバイスデータ関連画面</b>							
2.1. デバイスデータを操作する		DAT	B	1-5. デバイスデータ操作画面			
2.2. デバイスデータを編集する		DAT	B	1-6-1. デバイスデータ画面 [3.1.2]			
2.3. インデックスを測定する		DAT	B	4-2. メジャー機能			
2.4. サブインデックスデータを設定する		DAT	B	1-6-2. サブインデックスデータ画面 [3.1.5]			
2.5. ストリートカットシーケンスデータを設定する		DAT	B	1-6-3. ストリートカットシーケンスデータ画面 [3.1.2.1]			
		DAT	B	2-3-2. ストリートカットシーケンス			
2.6. アライメントデータを設定する		DAT	B	1-6-4. アライメントデータ画面 [3.1.3] (1-6-4.~1-6-8.)			
2.7. プロセスコントロールテーブルを設定する		DAT	B	1-6-9. プロセスコントロールテーブル画面 [3.1.6]			
2.8. カーフチェックデータを設定する		DAT	B	1-6-10. カーフチェックデータ画面 [3.1.8] (1-6-10.~1-6-12.)			

Module (モジュール)	Page (ページ)	Machine Manual (装置マニュアル)			Sign-off (サインオフ欄)		
		Type (種別)	Chapter (章)	Section (セクション)	Date (日付)	Trainee (受講者)	Trainer (トレーナー)
2.9. カーフチェック時のエラーに対処する		DAT	B	1-8-6. エラーリカバリー(カーフチェック)画面			
2.10. SDエンジンデータを設定する		DAT	B	1-6-13. SD エンジンデータ画面[3.1.1] (1-6-13.~1-6-14.)			
2.11. レーザ焦点合わせデータを設定する		DAT	B	1-6-15. レーザ焦点合わせデータ画面[3.1.1.2] (1-6-15.~1-6-16.)			
2.12. 搬送データ画面を設定する		DAT	B	1-6-17. 搬送データ画面[3.1.7]			
2.13. ターゲットデータ画面を設定する		DAT	B	1-6-18. ターゲットデータ画面[3.1.8] (1-6-18.~1-6-19.)			
<b>Day 2</b>							
<b>3. アライメントティーチ</b>							
3.1. アライメントティーチを実行する		DAT	B	3. ティーチ			
		DAT	B	(3-1. ~3-6.)			
3.2. レチクル焦点画像を登録する		DAT	B	1-4-11. レチクルフォーカス調整画面			
<b>4. オペレータメンテナンス</b>							
4.1. 機能データメンテナンス画面を設定する		DAT	B	4-3-1. 機能データメンテナンス画面[5.3]			
4.2. 動作データメンテナンス画面を設定する		DAT	B	4-3-2. 動作データメンテナンス画面[5.3.1]			
4.3. デバイスデータのロードとセーブを実行する		DAT	B	4-4-2. デバイスデータロード画面[5.4.1]			
		DAT	B	4-4-3. デバイスデータセーブ画面[5.4.2]			
4.4. マシンデータのバックアップとリストアを実行する		DAT	B	4-4-7. マシンデータのバックアップ機能			
		DAT	B	4-4-8. マシンデータのリストア機能			
<b>5. マシンメンテナンス</b>							
5.1. チャックテーブルを交換する		MNT	B	1. チャックテーブルの交換			
		MNT	B	1-1. チャックテーブルの取り外し			
		MNT	B	1-2. チャックテーブルの装着			
5.2. フォーカスメンテナンスを実行する		DAT	B	5-5. フォーカスメンテナンス			
5.3. プリアライメントのメンテナンスをする		DAT	B	5-7. プリアライメントメンテナンス			
5.4. ロボットピックを交換する		MNT	B	2. ロボットピックの交換			
		MNT	B	2-1. ロボットピック交換の準備			
		MNT	B	2-2. ロボットピックの交換			
		MNT	B	2-3. ロボットピック交換の終了			
5.5. ワークサイズを変更する		DAT	B	5-2. ワークサイズの切り替え			
<b>6. ログビューア</b>							
6.1. ログビューアを使用する		OPE	B	6. ログビューア			
		OPE	B	6-1. ログビューア画面			
		OPE	B	6-2. 検索作業			
		OPE	B	6-3. クエリー			
		OPE	B	6-4. 外部記憶装置へのデータ保存作業			
		DAT	-	付録1. イベントデータリスト			
<b>7. レーザメンテナンス</b>							
7.1. アッテネータ補正を実行する		DAT	B	1-7-5. アッテネータメンテナンス画面[4.4]			
<b>Day 3</b>							
<b>8. エンジニアリングメンテナンス</b>							
8.1. 軸動作を行う		MNT	C	3. 軸動作のチェック			

Module (モジュール)	Page (ページ)	Machine Manual (装置マニュアル)			Sign-off (サインオフ欄)		
		Type (種別)	Chapter (章)	Section (セクション)	Date (日付)	Trainee (受講者)	Trainer (トレーナー)
8.2. I/Oチェックを行う		MNT	C	4-1. I/O のチェック			
8.3. パスワードおよびユーザ設定データを設定する		MNT	C	5-1. ユーザ設定データ画面[7.4]の設定			
8.4. メンテナンスの点検をする		MNT	C	8. メンテナンス点検			
<b>9. 不定期メンテナンス</b>							
9.1. センサを調整する		MNT	B	3. センサの調整			
		MNT	B	3-1. 圧力センサ			
		MNT	B	3-2. エアー圧力センサの調整			
		MNT	B	3-3. バキューム圧力監視値の設定			
		DAT	B	5-6. アナログセンサしきい値設定			
<b>10. 定期メンテナンス</b>							
10.1. イオナイザ電極針を清掃する【特別付属品】		MNT	E	1-2. イオナイザ電極針の清掃【特別付属品】			
10.2. プレフィルタを清掃する【特別付属品】		MNT	E	1-3. プレフィルタの清掃【特別付属品】			
10.3. 集光レンズの保護ガラスを清掃する		MNT	E	1-4 集光レンズの保護ガラスの清掃			
10.4. ロボットピックを清掃する		MNT	E	2-1-2. ロボットピックの清掃			
10.5. パワーメータ受光部を点検する		MNT	E	3-2. パワーメータ受光部の点検			
10.6. チラーの冷却水を交換する		MNT	E	4-1. 冷却水の交換(チラー)			
10.7. 真空エジェクタを掃除する		MNT	E	5-4. 真空エジェクタの掃除			
<b>11. 消耗品交換</b>							
11.1. エアークリーンユニットの消耗品を交換する		MNT	F	1-1. エアークリーンユニット消耗品の交換			
11.2. 真空エジェクタを交換する		MNT	F	1-2. 真空エジェクタの交換			
11.3. エアーガンフィルタを交換する		MNT	F	1-3. エアーガンフィルタの交換			
11.4. 搬送アームパッドを交換する(フレーム搬送兼用仕様)【特別付属品】		MNT	F	1-4. 搬送アームパッドの交換(フレーム搬送兼用仕様)【特別付属品】			
11.5. チャックテーブルセンタリングを交換する		MNT	F	2-1. チャックテーブルセンタリングの交換			
11.6. ハロゲンランプを交換する		MNT	F	4-1. ハロゲンランプの交換			
11.7. キセノンランプを交換する【特別付属品】		MNT	F	4-2. キセノンランプの交換【特別付属品】			
11.8. イオナイザ電極針を交換する【特別付属品】		MNT	F	4-3. イオナイザ電極針の交換【特別付属品】			
11.9. エアーフィルタを交換する(クリーンユニット)【特別付属品】		MNT	F	4-4. エアーフィルタの交換(クリーンユニット)【特別付属品】			
<b>12. 付録</b>							
12.1. (付録)メンテナンス周期 - 日常点検および定期保守 -		MNT	-	チェックシート1 - 日常点検および定期保守-			
12.2. (付録)メンテナンス周期 - 定期交換 -		MNT	-	チェックシート2 - 定期交換-			

各コースの研修対象者および研修目標について

コース名	研修対象者	研修目標
階層1	製品加工のために装置の操作を行う方	→ 操作に必要な用語を理解し、装置に設定済みのデータを呼び出して製品を加工するスキルを習得します
階層2	- 階層1コースを修了した(または修了相当の装置オペレーションスキルを習得済みの)方 - 装置のデータや機能設定を行う方 - 装置の定期的な保守作業を行う方	→ - 装置を稼働させるためのデータ作成および設定、機能設定するスキルを習得します - 装置付属のメンテナンスマニュアルに記載されている定期保守項目・消耗品交換項目を、確実に安全に実施するスキルを習得します
階層3	- 階層2コースを修了した(または修了相当の装置メンテナンススキルを習得済みの)方 - 装置付属のメンテナンスマニュアルに記載されていないレベルの保全作業を行う方	→ 装置付属のメンテナンスマニュアルにないメンテナンス項目のうち、特殊な治工を必要とせず、かつメーカーデータにアクセスする必要のない作業のスキルを習得します